

cod. 10 30 10 50 15

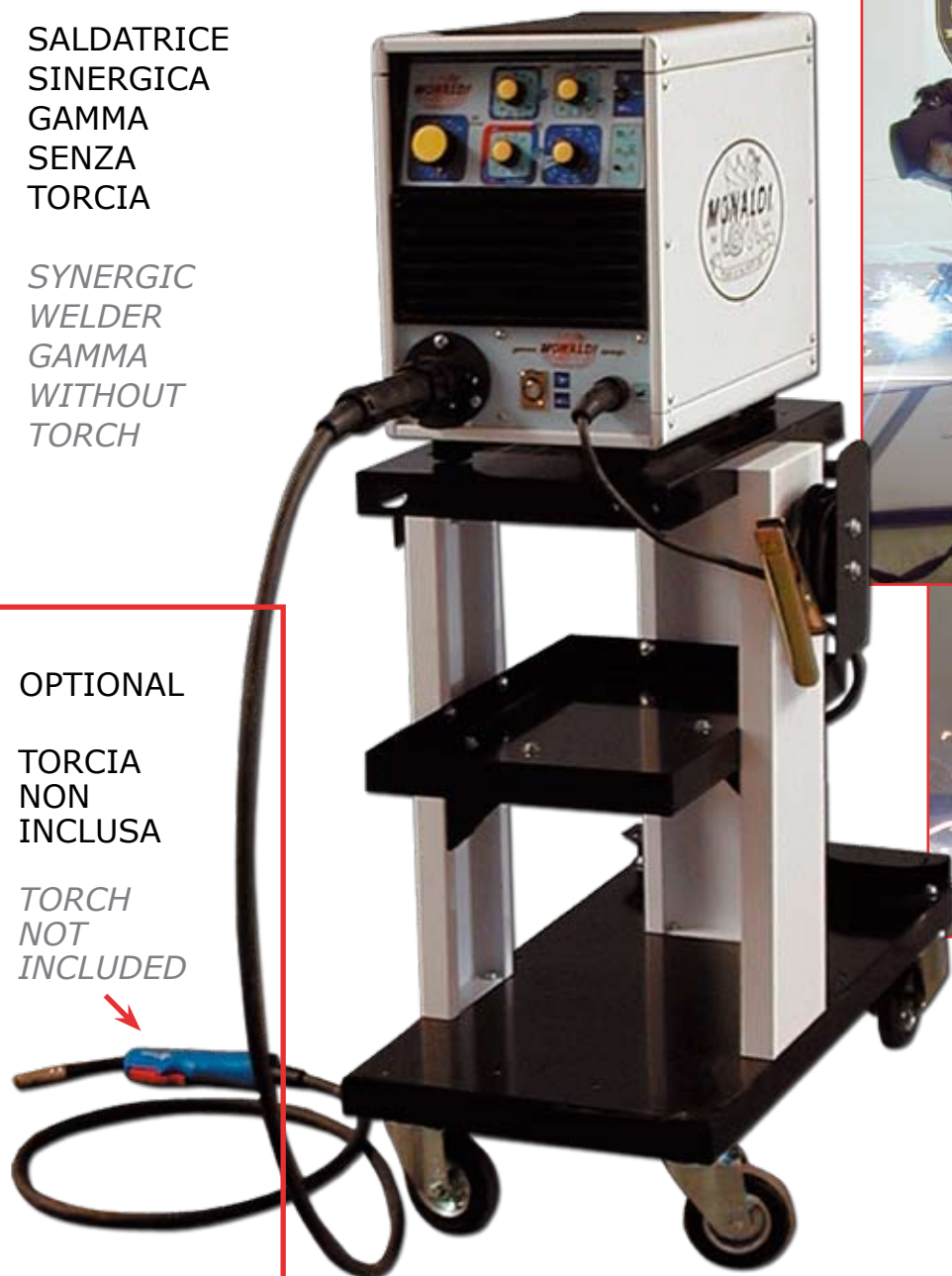
SALDATRICE
SINERGICA
GAMMA
SENZA
TORCIA

SYNERGIC
WELDER
GAMMA
WITHOUT
TORCH

OPTIONAL

TORCIA
NON
INCLUSA

TORCH
NOT
INCLUDED



SALDATRICE SINERGICA GAMMA
SENZA TORCIA.

Nasce per soddisfare con un unico generatore tutte le esigenze della saldatura in carrozzeria grazie agli 11 programmi disponibili. La regolazione sinergica dei parametri di saldatura è estremamente semplice. L'operatore deve solamente impostare la velocità di uscita del filo e Gamma adatterà automaticamente la corrente adeguata allo scopo.

SYNERGIC WELDER GAMMA
WITHOUT TORCH.

Gamma has been designed to satisfy all welding needs in the bodywork shop by means of a single generator and 11 different programs. Synergic regulation of the welding parameters is extremely simple. The operator only has to set the wire output speed and Gamma will automatically adapt the current to the task in hand.

Dati tecnici	Technical data	Gamma
Alimentazione	Input voltage	V 50/60 Hz 1 Ph x 230
Fusibile di rete	Fuse	Amp 20
Potenza di installazione	Installation power	KW 60% 4,5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Volt 45
Campo di regolazione	Welding current range	Amp (AR-CO ₂) 15-190
Servizio	Duty cycle	Amp 190@25% 160@60% 145@100%
Posizioni di saldatura	Welding positions	n. (11) + 1
Dimensioni	Dimensions	mm. 430 x 270 x 430
Peso	Weight	kg. 18
Filo utilizzabile	Weldable wire	Bobina - Spool max kg. 5
Acciaio	Steel	ø mm. 0,6 - 0,8
Inox	Stainless steel	ø mm. 0,8
Zincato	Galvanized steel	ø mm. 0,8
Alluminio	Aluminium	ø mm. 0,8 - 1
Animato	Self shielded	ø mm. 0,9
Saldobrasatura	Braze welding	ø mm. 0,8



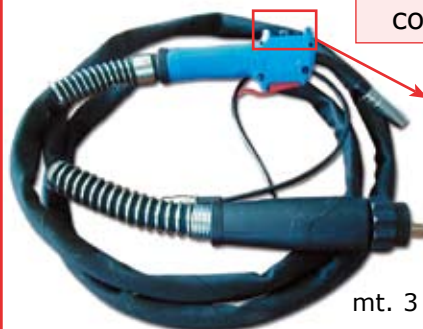
Packing dimensions cm. 61 x 31 x h 50
cm. 71 x 39 x h 21

ACCESSORI PER SALDATRICE SINERGICA GAMMA

ACCESSORIES FOR SYNERGIC WELDER GAMMA



cod. 10 30 10 70 73

Torcia mt. 3
Torch

cod. 10 30 10 70 94

Torcia con regolazione
velocità filo sull'
impugnaturamt. 3 Torch with wire speed
setting on the handle

cod. 10 30 10 70 93

mt. 6

Torcia Spool gun con rego-
latore velocità filo sinergia e
bobina a bordoSpool gun torch with syner-
gy wire speed regulator and
spool on board

cod. 10 30 10 70 18

Terminale torcia
Torch liner

cod. 10 30 10 70 30

Molla Spring



cod. 10 30 10 70 91

Coppa gas a punta
Pointed gas nozzle

cod. 10 30 10 70 45

Coppa gas conica
Conical gas nozzle

cod. 10 30 10 70 46

Coppa gas puntatrice
Spot welder gas nozzle

cod. 10 30 10 70 48

Coppa gas cilindrica
Cylindrical gas nozzle

cod. 10 30 13 00 06

Pinza di massa mm. 200
Earth clip

cod. 10 30 13 00 07

Pinza di massa mm. 350
Earth clip

cod. 10 30 10 71 20

Pasta per saldare
Welding paste

cod. 10 30 10 70 33

Ø 0,6 Ugello Nozzle



cod. 10 30 10 70 32

Ø 0,8 Ugello Nozzle



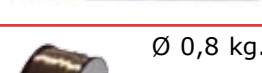
cod. 10 30 10 71 12

Ø 1 Ugello Nozzle

PER ALLUMINIO
FOR ALUMINIUM

cod. 10 30 10 71 22

Ø 0,8 Ugello Nozzle



cod. 10 30 10 71 23

Ø 1 Ugello Nozzle



Ø 0,8 kg. 0,5

cod. 10 30 10 71 08

Filo alluminio magnesio supporto piccolo
Magnesium aluminium wire small support

Ø 1 kg. 0,5

cod. 10 30 10 71 10

Bobina filo AL - SI 12% supporto piccolo
Wire AL - SI 12% small support

Ø 0,8 kg. 0,7

cod. 10 30 10 71 09

Bobina filo acciaio inox
Stainless steel wire

Ø 0,6 kg. 5

cod. 10 30 10 71 17

Bobina filo acciaio titanio supporto grande
Titanium steel wire big support

Ø 0,8 kg. 5

cod. 10 30 10 71 21

Bobina filo acciaio titanio supporto grande
Titanium steel wire big support

Ø 0,6 kg. 5

cod. 10 30 10 70 07

Bobina filo acciaio ramato supporto grande
Copper steel wire big support

Ø 0,8 kg. 5

cod. 10 30 10 70 08

Bobina filo acciaio ramato supporto grande
Copper steel wire big support

Ø 0,8 kg. 2

cod. 10 30 10 70 60

Bobina saldobrasatura
Brazing welding wire

cod. 10 30 10 70 83

Riduttore con 1 manometro
Pressure reducer with 1 manometer

cod. 10 30 10 70 84

Riduttore con 2 manometri
Pressure reducer with 2 manometers

cod. 10 30 10 70 11

Regolatore di pressione con
flussometro e riduzione mod. 12100
Pressure adjuster flowmeter
and reduction mod. 12100