



**SALDATRICE FILO MOD. 2230**

con torcia da mt. 3

per saldatura filo continuo MIG - MAG. \* Saldatura manuale (2 tempi) \* Saldatura a punti: offre la possibilità di eseguire perfetti punti di unione su lamiere sovrapposte accessibili da un solo lato \* Burnback regolabile: evita l'incollaggio del filo nel bagno di saldatura o nell'ugello portacorrente; \* Soft start regolabile per ottenere un innesco d'arco fluido; \* Interruttore ON/OFF per poter spegnere la macchina senza muovere le regolazioni di potenza; Protezione termostatica. Dotata di ampio vano porta oggetti e manico speciale porta torcia.



**WELDING MACHINE MOD. 2230**  
with torch mt. 3

wire fed welding machine MIG - MAG.  
\* Manual wire fed welding (2 steps) \* Spot welding: gives the possibility of welding two overlapped metal sheets, with perfect welding spots, when having access only from one side; \* Adjustable burnback: eliminates the sticking of the welding wire to the weld puddle or to the contact tip; \* Adjustable "soft start" to obtain a regular starting; \* ON - OFF switch to turn off the machine without moving the power regulations; \* Thermostatic protection. Provided with a space for tools and with a special handle for torch support

Packing dimensions  
cm. 38 x 81 x h 70


kg.  
73



Dati tecnici	Technical data	mod. 2230
Alimentazione	Input voltage	V 50/60 Hz 3 Ph x 230 - 400 V
Campo di regolazione	Welding current range	Amp. 20 ÷ 220
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Volt 33
Servizio	Duty cycle	Amp. 165 - 45 %
Posizioni di saldatura	Welding positions	n. 7
Potenza di installazione	Installation power	KVA 5,5
Filo acciaio utilizzabile	Weldable steel wire	ø mm. 0,6 - 0,8
Filo saldobrasatura utilizzabile	Weldable braze welding wire	ø mm. 0,8
Dimensioni	Dimensions	cm. 37 x 80 x h 80
Peso	Weight	kg. 70

ACCESSORI PER SALDATRICE MOD. 2230

ACCESSORIES FOR WELDING MACHINE MOD. 2230

	cod. 10 30 10 70 73 Torcia Torch mt. 3		cod. 10 30 13 00 06 Pinza di massa Earth clip mm. 200
	cod. 10 30 10 70 56 Guaina per filo ø 0,6 Case for wire ø 0,6 mt. 3		cod. 10 30 13 00 07 Pinza di massa Earth clip mm. 350
	cod. 10 30 10 70 57 Guaina per filo ø 0,6 - 0,8 Case for wire ø 0,6 - 0,8 mt. 4		cod. 10 30 10 70 33 Ø 0,6 Ugello Nozzle
	cod. 10 30 10 70 18 Terminale torcia Torch liner		cod. 10 30 10 70 32 Ø 0,8 Ugello Nozzle
	cod. 10 30 10 70 30 Molla Spring		cod. 10 30 10 71 12 Ø 1 Ugello Nozzle
	cod. 10 30 10 70 91 Coppa gas a punta Pointed gas nozzle		cod. 10 30 10 70 07 Ø 0,6 kg. 5 Bobina filo acciaio ramato supporto grande Copper steel wire big support
	cod. 10 30 10 70 45 Coppa gas conica Conical gas nozzle		cod. 10 30 10 70 08 Ø 0,8 kg. 5 Bobina filo acciaio ramato supporto grande Copper steel wire big support
	cod. 10 30 10 70 46 Coppa gas puntatrice Spot welder gas nozzle		cod. 10 30 10 70 60 Ø 0,8 kg. 2 Bobina saldobrasatura Brazwelding wire
	cod. 10 30 10 70 48 Coppa gas cilindrica Cylindrical gas nozzle		cod. 10 30 10 70 83 Riduttore con 1 manometro Pressure reducer with 1 manometer
	cod. 10 30 10 71 20 Pasta per saldare Welding paste		cod. 10 30 10 70 84 Riduttore con 2 manometri Pressure reducer with 2 manometers
	cod. 10 30 10 70 73 Torcia Torch		cod. 10 30 10 70 11 Regolatore di pressione con flussometro e riduzione mod. 12100 Pressure adjuster flowmeter and reduction mod. 12100

Torcia mt. 3 con guaina in teflon e rullino ø 0,8 - 1 per modifica in alluminio DA NOI SCONSIGLIATA

Torch mt. 3 with sheath in teflon and roller ø 0,8 -1 for changing to aluminium NOT RECOMMENDED

cod. 10 30 10 71 24

Rullino Roller



+

cod. 10 30 13 00 23

Guaina Sheath

+



+

